

**Der robuste Transporttank zur mobilen Dieseltankversorgung Ihrer Maschinen.**

450l Volumen | kompakt | zuverlässig | sicher | zugelassen | langlebig



**Kompakte Dieseltankanlage aus Stahl passt auf jedes Fahrzeug**

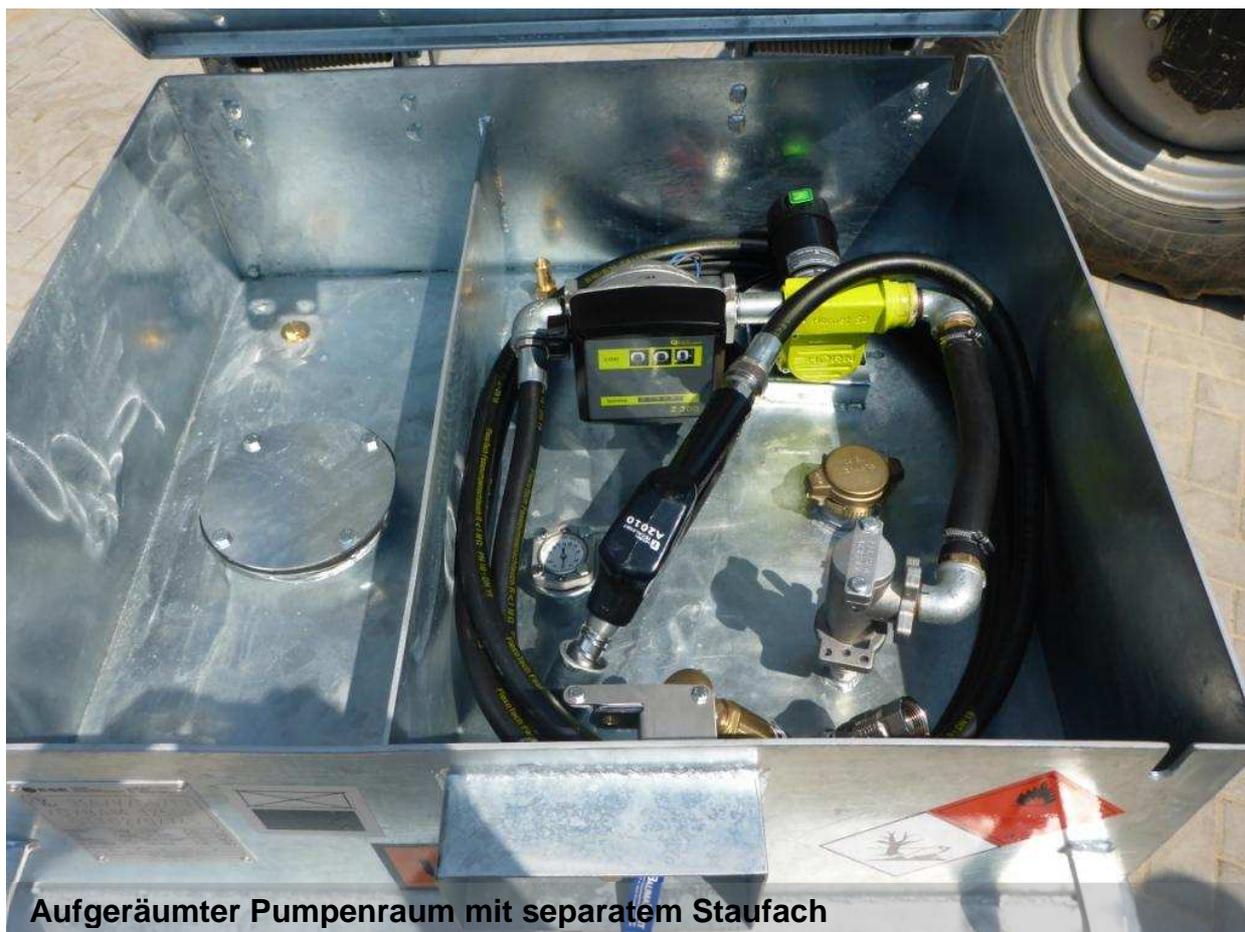
**mobile Dieseltankanlage MTA-P 450 von BaumaWert:**

Die sichere, saubere und komfortable Lösung zur Feldbetankung Ihrer Maschinen und Geräte!

Wir liefern mobile ein-/ oder doppelwandige Spezialbehälter zur Dieseltankversorgung aus Stahl.

- ✓ 445l Nutzvolumen
- ✓ Platzsparende Tankanlage, passt auf jedes Fahrzeug
- ✓ Unbegrenzt prüffähig
- ✓ Zulassung nach ADR, erfüllt DIBT Vorgaben
- ✓ Diebstahlschutz durch Stahldeckel mit integriertem Zylinderschloss
- ✓ Hochwertige Pumpengarnitur der Fa. Horn Tecalemit
- ✓ Versorgungsspannung der Pumpe wählbar
- ✓ Optional Handpumpe möglich
- ✓ Bedienerfreundlich
- ✓ Automatikzapfpistole der Fa. Horn
- ✓ Extralanger Zapfschlauch (6m)
- ✓ Revisionsöffnung
- ✓ Sicherheitsventile
- ✓ Großes Staufach ca. 90x30x30cm
- ✓ 4 St. Verzurrbügel





**Aufgeräumter Pumpenraum mit separatem Staufach**



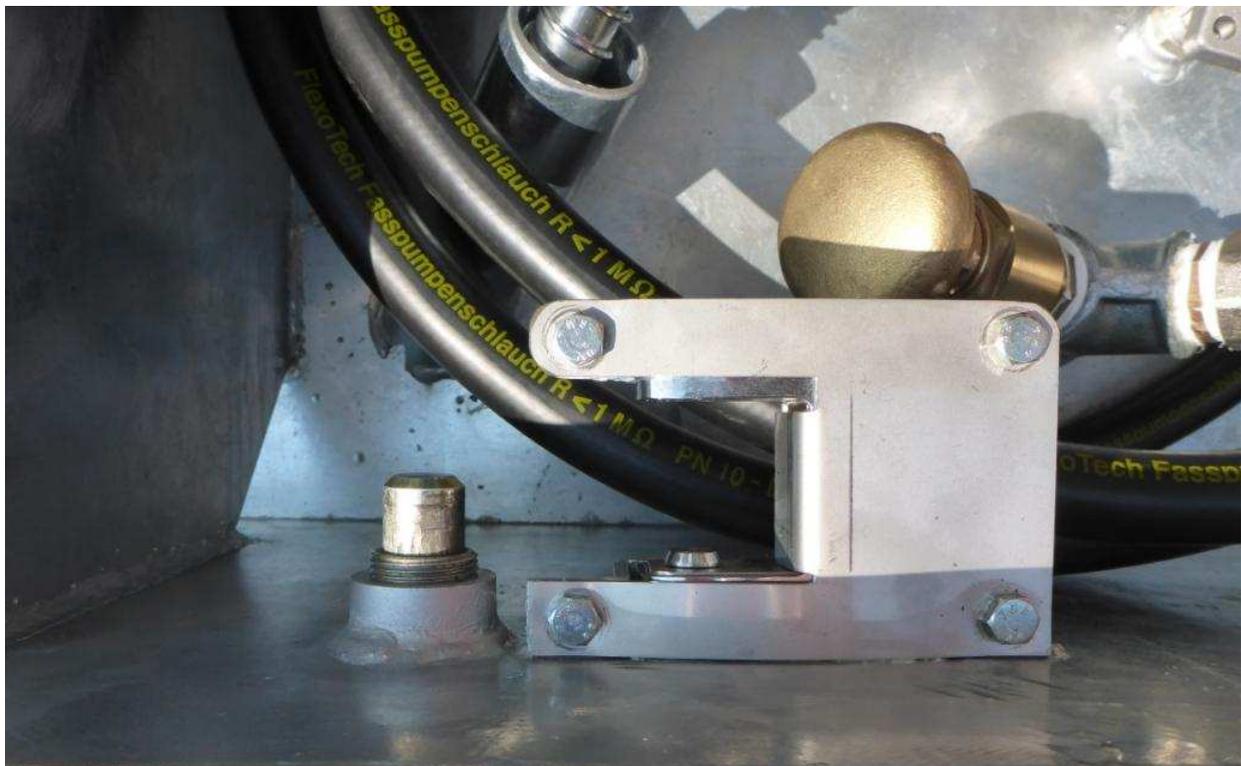
**Kabeldurchführungen an Vorder- und Rückseite**



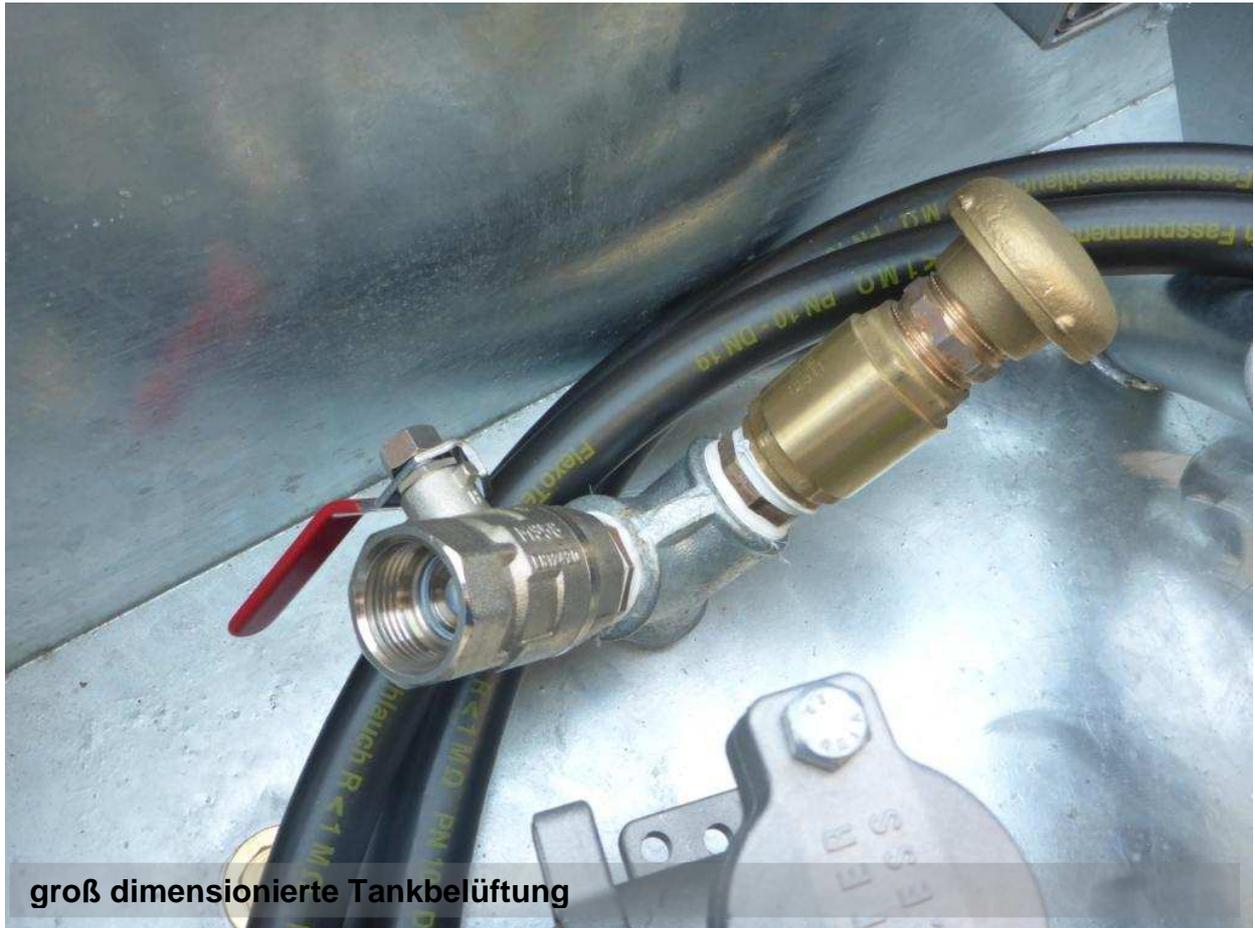
HORN Elektrobombe, wahlweise 12, 24 o. 230V bis 55l/min DN 25/1"



Automatikzapfpistole in Halterung



Ausführung: Pumpeinheit im Oberboden, optimale Zugänglichkeit



groß dimensionierte Tankbelüftung



einsetzbar an allen Orten | Kraftstoff wo er gebraucht wird!



Systembehälter, bis 3 Stück gefüllt stapelbar | davor: Kompaktlösung 450 Ltr

## Spezifikationen:

### Tankbehälter:

- 445 Ltr. Nutzvolumen
- Stahl, feuerverzinkt
- prüffähig, keine zeitliche Verwendungsbegrenzung
- UN-Zulassung für den Transport von Dieselmotorkraftstoff nach ADR/RID
- TÜV-Prüfzeichen für die Verwendung im Betrieb
- Robuster Stahldeckel mit Federscharnieren
- Integriertes Kastenschloss mit Schließzylinder
- Einfüllöffnung: NW 50 mit Tankwagen-Kupplung VK 50 und MB 50
- Reinigungsöffnung NW 150
- Füllstandanzeiger mechanisch
- 4 Stk. Verzurrflaschen
- Allseitig mit Stapler unterfahrbar
- Größe (LxBxH): 1.000x1.000x920mm

### Pumpeneinheit:

- Hochleistungs Flügelzellenpumpe Typ „Horn Hornet“
- Saugfilter, Stahl
- Rollenzählwerk, Dauerzähler, rückstellbarer Zähler
- 6m Zapfschlauch DN 25/1“
- Horn Automatikzapfpistole
- Zapfpistolenhalter
- Sicherheitsventil
- Absperr-Kugelhähne

### Varianten/Optionen:

- Einwandige Ausführung [EW] (Transporttank/IBC)
- Doppelwandige Ausführung [DW] (Abstellen auf Baustelle/Hof möglich)
- Leckageanzeige (optisch) nur bei doppelwandiger Ausführung
- Peilstab; nur bei doppelwandiger Ausführung
- Gewicht ca. 185 kg (leer) einwandig
- Gewicht ca. 292 kg (leer) doppelwandig
- Pumpenausführung 12V/28A Gleichstrom, 45l/min
- Pumpenausführung 12/24V 12/18A Gleichstrom (Kombipumpe), 33/50l/min
- Pumpenausführung 230V/2,4A Wechselstrom, 55l/min
- Aufbau der Tankanlage auf PKW-Anhänger
- Doppelhub-Handpumpe Horn TP 3 (optional)
- Digitales Zählwerk vor Zapfpistole (optional)
- Grenzwertgeber (optional)

## Ihr Kontakt:

**Baumawert GmbH**  
Am Broelskamp 24  
50259 Pulheim

Tel: +49 (0) 2238 / 30 82 30  
Fax: +49 (0) 2238 / 30 82 32

[verkauf@baumawert.de](mailto:verkauf@baumawert.de)  
[www.baumawert.de](http://www.baumawert.de)

Brecher | Siebanlagen | Staubbekämpfung | Neu- und Gebrauchsmaschinen  
...von BaumaWert | [www.baumawert.de](http://www.baumawert.de)



Neue und gebrauchte Prallbrecher



Neue und gebrauchte Backenbrecher



Neue und gebrauchte Siebanlagen



Neue und gebrauchte Haldenbänder



Staubbekämpfungssysteme



Gebrauchte Trommelsiebe



professionelle Transportlösungen  
von Brian James Trailers



Mobile Dieseltankanlagen