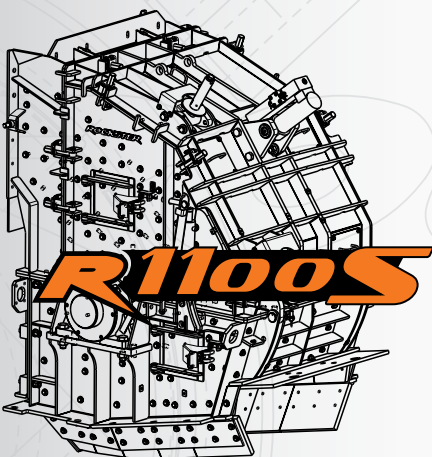


Produktbeschreibung

Raupenmobiler Prallbrecher R1100S



Kormann Rockster Recycler GmbH - Wirtschaftszeile West 2, 4482 Ennsdorf, Austria
Tel.: +43 (7223) 81 000, Fax.: +43 (7223) 81 000 329, E-Mail: office@rockster.at

www.rockster.at

ROCKSTER[®]
RECYCLER

Einsatzbereiche des R1100S

Der große Brecher mit Kompaktmaßen

Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoff-Verknappung verlangen auch in der Bauindustrie immer mehr nach nachhaltigen und **umweltfreundlichen Lösungen**. Vor diesem Hintergrund kommt dem Recycling und der Wiederaufbereitung von Baustoffresten eine zentrale Bedeutung zu.

Mobile Brechanlagen aus dem Hause **Rockster** garantieren profitables Recycling von Asphalt, Beton und sonstigem Bauschutt sowie Aufbereitung von Naturstein. Die neueste Weiterentwicklung in der Produktpalette von Rockster, der **raupenmobile Prallbrecher R1100S**, hat sich bereits erfolgreich am Markt etabliert und sorgt für beste Endkornqualität.

Der R1100S ist die optimale Lösung für Recycling und Zerkleinerung von:

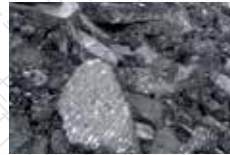
Beton



Bauschutt



Asphalt

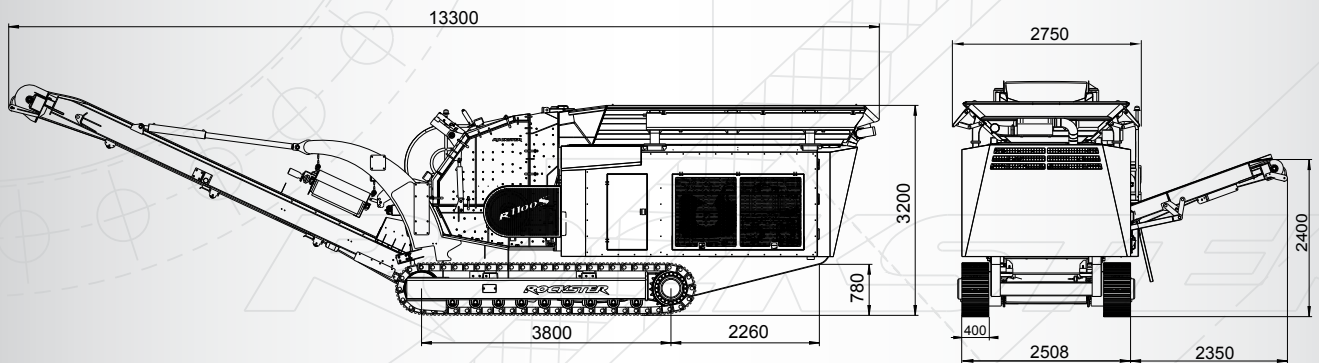


Naturstein



Das Ergebnis:
perfektes kubisches Endkorn

Hauptabmessungen



Transportabmessungen:

Länge:	13,30 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,20 m

Transportgewicht: 32,90 t

Aufgabehöhe:

3,20 m

Abwurfhöhe:

Hauptaustrageband:	~ 3,5 m
Seitenauslageband:	~ 2,4 m

Technische Details

Maximale Flexibilität

Der **Rockster** Prallbrecher garantiert **höchste Leistung** bei sehr hohem Zerkleinerungsgrad. Mit 2 während des Betriebs vollhydraulisch verstellbaren Prallschwingen sowie durch **beliebige Variation der Brecherdrehzahl** kann das Endkorn optimal beeinflusst werden.

Das Material der Schlagleisten wird je nach Einsatz individuell ausgewählt, die Schlagleisten können beidseitig verwendet werden. Hochwertige Verschleißmaterialien sichern geringen Verschleiß.



Prallbrecher

Einlauföffnung:	1100 x 720 mm
Schlagkreisdurchmesser:	1020 mm
Rotorbestückung:	4 Schlagleisten
Zerkleinerungsgrad:	1:10 - 1:50
Durchsatzleistung:	bis zu 400 t/h
Drehzahl:	bis zu 850 U/min
Gewicht:	9.100 kg
Antrieb:	hydrostatisch
Spaltverstellung:	vollhydraulisch (während Betrieb) durch Betätigen der Taster an der Steuerung

Technische Details



Das Antriebssystem befindet sich im Heck der Maschine und ist schalldämmend eingehaust. Für Wartungs- und Reparaturzwecke kann die Einhausung allseitig großflächig geöffnet werden. Über ein direkt am Motor angeflanshtes Verteilergetriebe wird die Hydraulikpumpe für alle Nebenantriebe (Hauptband, Seitenband, Vibrorinne, Fahrwerk...) sowie die Pum-

Antriebsaggregat:

Motor:	CAT TIER3 242 kW VOLVO TIER4f 265 kW
	elektronisch gesteuert
Zylinder:	6
Kühlsystem:	Wasser

pe für den Hydrostaten angetrieben. Der Hydrostat treibt über einen Keilriemenantrieb den Brecher an.

Vorteile des hydrostatischen Antriebs:

- individuelle **Anpassung der Brecherdrehzahl**
- Änderung der Drehrichtung möglich (für R1200D)
- die herkömmliche **Kupplung entfällt**



Aufgabebunker:

Ausführung:	Hardox 400
Bunkervolumen:	5 m ³
Aufgabelänge:	4400 mm
Aufgabebreite:	2500 mm
Aufgabehöhe:	3200 mm



Vibrationsrinne mit 2-stufiger Vorabsiebung:

Ausführung:	Hardox 450
Länge Vorabsiebung:	1800 mm
Breite:	1100 mm
Type:	ZickZack
Option:	Stangenrost
Antrieb:	hydraulisch stufenlos regelbar



Bypass:

Die Umschaltchurre (Bypass) ermöglicht die Ableitung des vorabgesiebten Materials auf das Seiten- oder Hauptaustrageband. Einfache Umschaltung per Hebel - **keine Montagearbeiten erforderlich!**

Technische Details



Hauptaustrageband:

Bandbreite: 1200 mm
Abwurfhöhe: ~ 3,5 m
Winkel: 25°
Antrieb: hydraulisch, stufenlos regelbar
Das Hauptaustrageband ist für Wartungs- und Servicearbeiten hydraulisch absenkbar.



Seitenaustrageband:

Bandbreite: 650 mm
Abwurfhöhe: ~ 2,4 m
Winkel: 20°
Antrieb: hydraulisch
Das Seitenband ist für den Transport hydraulisch einklappbar.



Magnetabscheider:

Art: Permanentmagnet
Bandbreite: 750 mm
Gewicht: 1350 kg
Antrieb: hydraulisch



Raupenfahrwerk:

Plattenbreite: 400 mm, abgeschrägt
Achsabstand: 3800 mm
Ausführung: 3-Steg-Platten
Antrieb: hydraulisch, 2 Geschwindigkeiten



Bedieneinheit:

Zentrale Kontroll- bzw. Bedieneinheit zur einfachen Bedienung und Maschinenüberwachung. Auch mittels Funkfernbedienung.

Besonderheiten



Umweltverträglichkeit:

Emissionsreduktion durch:

- effiziente Staubunterdrückung und
- schallisolierte Motorverhausung



Einfache Wartung & optimale Zugänglichkeit:

Die großflächigen Öffnungen erlauben eine optimale Zugänglichkeit für sämtliche Service- und Wartungsarbeiten und ermöglichen zusätzlich eine optimale Belüftung des Motorpaketes und der Kühlung.

Optionen:



Schlagleisten-Wechselsystem



Bandwaage



Wasserpumpe



Zentralschmierung



Hauptband-Verschleißschutz



Schallschutzhaube

Option: Siebsystem

Siebbox RS114 + doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband RB95



Definiertes Endkorn in nur einem Arbeitsgang:

Das optionale Siebsystem - bestehend aus dem kompakten Kreisschwingsieb RS114 in Kombination mit dem Rückführband RB95 - ist die perfekte Ergänzung für die raupenmobile Kompaktbrechanlage R1100S zur Erstellung von 100 % definiertem Endkorn.

Die Komponenten werden direkt am Hauptband der Anlage befestigt und direkt über die Zusatzhydraulik der Brechanlage angetrieben.



Technische Details:

Siebfläche: 3100 x 1350 mm

Standard Maschenweite: 38 mm

Weitere Siebmaschen auf Anfrage.

Siebkasten hydraulisch absenkbar!

Feinkornband:

Bandbreite: 1200 mm

Abwurfhöhe: ~ 3,3 m

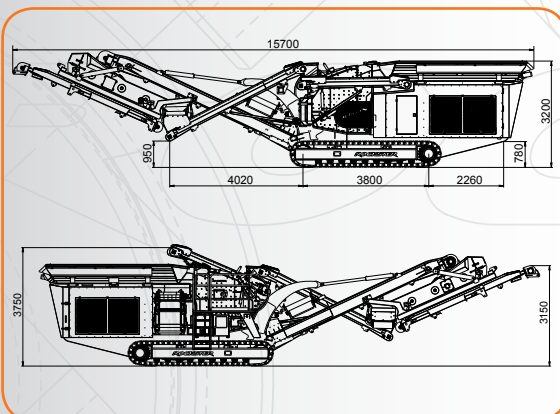
Überkornband:

Bandbreite: 600 mm

RB95 Rückführ-/Haldenband:

Bandbreite: 600 mm

Abwurfhöhe: ~ 3,3 m



Transportabmessungen R1100S + RS114 + RB95:

Länge: 15,70 m

Breite: 2,99 m

Höhe: 3,20 m

Gesamtgewicht: 37,00 t

Allgemeine Informationen

Das Unternehmen

Die Firma **Kormann Rockster Recycler GmbH** beschäftigt sich mit der Entwicklung und Produktion von mobilen Brech- und Siebanlagen. Das Rockster Team setzt sich ausschließlich aus branchenerfahrenen Mitarbeitern zusammen, die ihre **jahrelangen Erfahrungen** nicht nur in die Konzeption der Anlagen einbringen, sondern auch persönlich dem Kunden zur Verfügung stellen.

Alle Rockster Produkte und Dienstleistungen sind der Prämisse des maximalen Kundennutzens untergeordnet.

Die von Rockster festgelegten Schlüsselkriterien sind **maximale Leistung** und **Qualität**, Bedienungs- und Wartungsfreundlichkeit sowie Transportfreundlichkeit durch **kompakte Abmessungen** und geringes Gewicht.

Das ROCKSTER Konzept

RELIABILITY - maximale Zuverlässigkeit durch höchste Produktqualität.

OPERATING EFFICIENCY - höchste Betriebseffizienz durch optimale Transportabmessungen (einfacher Transport - kein Sondertransport), einfache Wartung und Bedienung.

CAPACITY - überdurchschnittliche Leistung durch Hochleistungsbrecher und üppige Leistungsreserven der Antriebe.

KNOWLEDGE - Umsetzung langjähriger Praxiserfahrung in ein fortschrittliches Maschinenkonzept. Aus der Praxis für die Praxis.

SERVICE - 24/7 Service für rasche Unterstützung bei Problemen sowie umgehende Verfügbarkeit von allen Ersatz- und Verschleißteilen.

TECHNOLOGY - die Verwendung ausschließlich langjährig erprobter Markenkomponten garantiert höchsten technischen Standard.

ENVIRONMENT FRIENDLY - Erfüllung höchster Umweltstandards durch Einbau schadstoffarmer Motoren sowie aufwendiger Schalldämmung.

REVENUE - kürzeste Amortisation durch geringe Investitions- und Betriebskosten. Einzigartige Möglichkeit der zusätzlichen Steigerung der Maschinenauslastung durch das Rockster Duplex-System.

www.rockster.at

Druck-/Satzfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Kormann Rockster Recycler GmbH - Wirtschaftszeile West 2, 4482 Ennsdorf, Austria
Tel.: +43 (7223) 81 000, Fax.: +43 (7223) 81 000 329, E-Mail: office@rockster.at

